

HB400



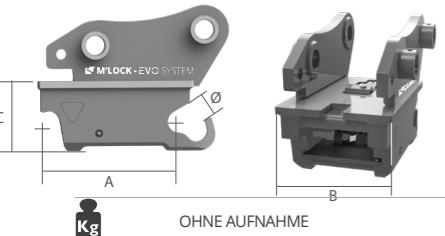
NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHE ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

Die neuen Schnellwechsler M'LOCK EVO sind mit den modernsten Sicherheitssystemen ausgestattet, wie z. B.: das serienmäßig integrierte Druckhalteventil, kanalisierte Schmierung, patentierte „Visual Check“-Anzeige und Absturzsicherungssysteme gemäß der Norm UNI EN 474-1:2022. Die Seiten sind aus HB400.

Bei den halbautomatischen Schnellwechslern erfolgt nur das Entriegeln manuell. Die Verriegelung erfolgt automatisch.

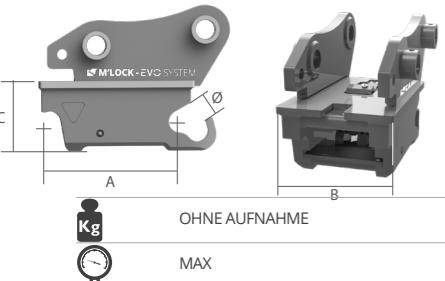
Bei den hydraulischen Schnellwechslern mit ihrem **DOPPELT WIRKENDEN SYSTEM** erfolgen das Ver- und Entriegeln in Sekundenschnelle aus der Kabine heraus.

MECHANISCH HALBAUTOMATISCH

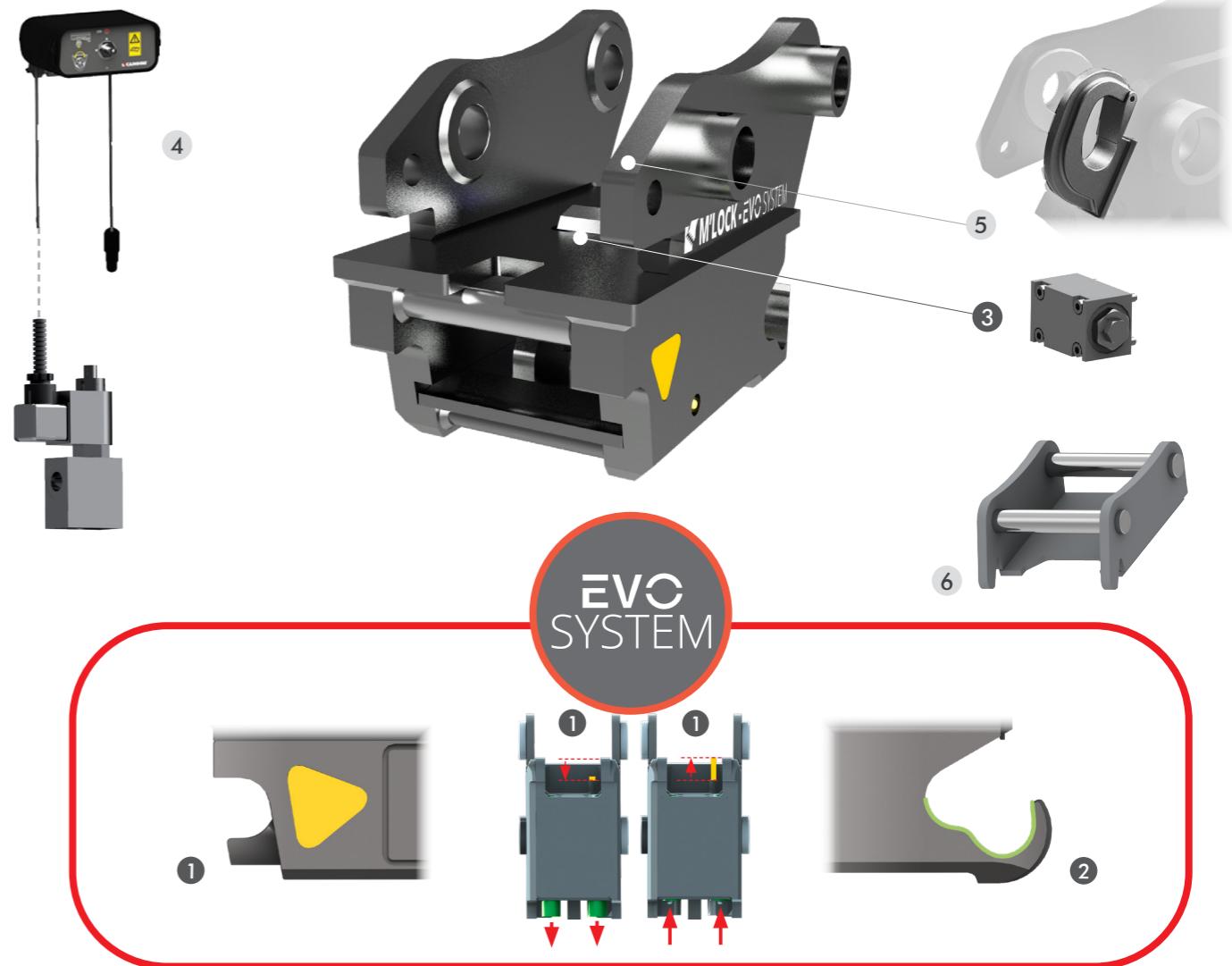


	TONS	1,5 - 2,5	2,5 - 4,0	4,0 - 7,5	7,5 - 10,0
MOD.		M'LOCK 30 S.A.	M'LOCK 30 S.A.	M'LOCK 100 S.A.	M'LOCK 100 S.A.
A MM		180	180	292	292
B MM		180	180	228	228
C MM		124	124	157	157
Ø MM		35	35	50	50
KG		19	19	45	45

HYDRAULISCH DOPPELT WIRKEND



	TONS	1,5 - 2,5	2,5 - 4,0	4,0 - 7,5	7,5 - 10,0	10,0 - 18,0
MOD.		M'LOCK 30 D.E.	M'LOCK 30 D.E.	M'LOCK 100 D.E.	M'LOCK 100 D.E.	M'LOCK 180 D.E.
A MM		180	180	292	292	376
B MM		180	180	228	228	306
C MM		124	124	157	157	177
Ø MM		35	35	50	50	65
KG		20	20	46	46	85
BAR		200	200	200	200	200



STANDARD TECHNISCHE DATEN

1 DOCKING-SICHERHEIT

Mit diesem innovativen Anzeigesystem kann der Fahrer sicherstellen, dass die Ausrüstung korrekt am Schnellwechsler befestigt ist, was die Sicherheit erhöht und die Gefahr von Fehlern verringert.

2 KOMPATIBILITÄT MIT DER NORM UNI EN 474-1:2022

M'LOCK ist mit einem Absturzsicherungssystem für das Werkzeug ausgestattet, das den Anforderungen der UNI EN 474-1:2022 entspricht, die die notwendigen Sicherheitsmaßnahmen zur Vermeidung von Absturzgefahren während der Arbeit festlegt.

3 DRUCKHALTEVENTIL

Das Druckhalteventil ermöglicht dem Schnellwechsler, ein Anbaugerät auch bei einem Druckverlust der Hydraulikleitung sicher zu halten.

ZUBEHÖR

4 HYDRAULISCHES EINBAUKIT

Mit dem hydraulischen Schnellwechsler ist es möglich, den Einbausatz für die Maschine zu liefern, der ein Magnetventil und einen elektrischen 12-V-Wahlschalter enthält, die im Fahrbereich installiert werden.

5 HEBEHAKEN

Auf Wunsch wird ein Ladehaken angebracht, der mit einer Zulassung auf der Konformitätserklärung unseres Produkts versehen ist. **NB* DIE TRAGFÄHIGKEIT DES HAKENS WIRD JE NACH DEM TRÄGER, AN DEM DER HAKEN ANGEbracht IST, EINGESTELLT. DIESER KAPAZITÄT IST IN DER GEBRAUCHSANWEISUNG DES PRODUKTS ANGEgeben.**

6 AUFNAHME

Mit der Aufnahme CM kann nahezu jedes Anbaugerät an die M'LOCK-Schnellwechsler gekoppelt werden.