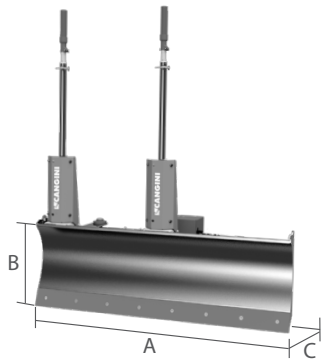




LAME DE BULL LASER  
XPLANE FRONTALE

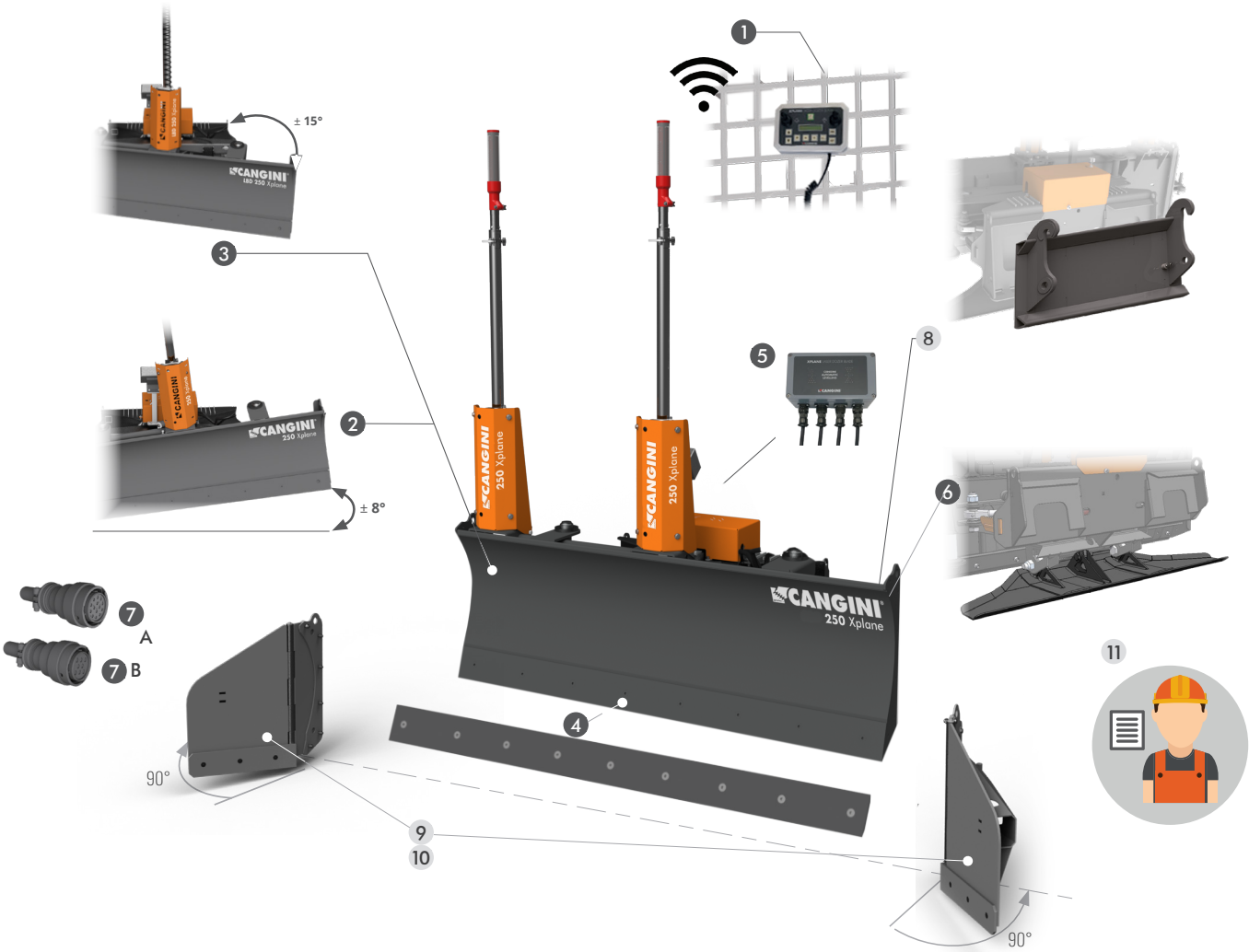


LE SYSTÈME DE BOUTEUR LASER UTILISE LA MÊME FORCE ET LA MÊME POLYVALENCE QUE LE BOUTEUR STANDARD. IL OFFRE EN OUTRE LA POSSIBILITÉ DE CRÉER UN PLAN CONTRÔLÉ GRÂCE À UN ÉMETTEUR LASER À DOUBLE PENTE (NON FOURNI AVEC LA LAME). LE SIGNAL EST REÇU ET TRAITÉ PAR L'ÉLECTRONIQUE EMBARQUÉE SUR LA LAME, QUI AGIT DIRECTEMENT SUR LE DISTRIBUTEUR ÉLECTRO-PROPORTIONNEL, ENTRAÎNANT DIRECTEMENT LA LAME. LE TERMINAL DE L'OPÉRATEUR, SITUÉ À L'INTÉRIEUR DE LA CABINE, COMMUNIQUE AVEC LE BOÎTIER DE COMMANDE VIA UN RÉSEAU SANS FIL. CELA PERMET DE FERMER LA CABINE SANS ÊTRE GÊNÉ PAR DES FILS.



	MOD.	DOZER230 XPLANE LASER	DOZER250 XPLANE LASER	DOZER280 XPLANE LASER
<b>A</b>	MM	2300	2500	2800
<b>B</b>	MM	720	720	720
<b>C</b>	MM	870	870	870
LARGEUR À 15°	MM	2200	2400	2700
SANS COUPLEUR	KG	695	717	736
MAX	BAR	220	220	220
CONNECTEUR 14/8 BROCHES*		STD 14 PIN	STD 14 PIN	STD 14 PIN

\*LE TYPE DE CONNECTEUR QUE VOUS DÉSIREZ RECEVOIR DOIT ÊTRE INDIQUÉ LORS DE LA COMMANDE. DANS LE CAS CONTRAIRE, LE CONNECTEUR À 14 BROCHES SERA FOURNI EN STANDARD.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- 1 TERMINAL OPÉRATEUR SANS FIL**  
IL PERMET DE COMMANDER TOUTES LES FONCTIONS DE LA LAME DEPUIS LA CABINE DE L'ENGIN, EN ÉVITANT L'UTILISATION DE CÂBLES ET EN PERMETTANT LA FERMETURE DES PORTES SANS INTERFÉRENCE.
- 2 TILT INCLINAISON HYDRAULIQUE HORIZONTALE DE ±8°**  
PERMET DE CHANGER L'ANGLE DU PLAN JUSQU'À ±8° MAX. SUR CHAQUE CÔTÉ.
- 3 ANGLE INCLINAISON HYDRAULIQUE LATÉRALE DE ±15°**  
PERMET DE CHANGER L'ANGLE D'INCLINAISON DE LA LAME JUSQU'À ±30° MAX. SUR CHAQUE CÔTÉ.
- 4 LAME RÉVERSIBLE ET INTERCHANGEABLE EN HB400**
- 5 BOÎTIER DE COMMANDE**  
AFFICHE EN PERMANENCE LA POSITION DE LA LAME PAR RAPPORT AU SIGNAL LASER EN INDIQUANT LES ADJUSTEMENTS FAITS SOIT MANUELLEMENT SOIT AUTOMATIQUEMENT.
- 6 PATIN STABILISATEUR**  
IL PEUT ÊTRE RÉGLÉ DIRECTEMENT DEPUIS LA CABINE, CE QUI PERMET D'AUGMENTER LA PRODUCTIVITÉ AVEC LA MÊME QUALITÉ ET LA MÊME FINITION. POUR UN FONCTIONNEMENT CORRECT, IL EST NÉCESSAIRE DE CONNECTER LE TROISIÈME TUYAU FLEXIBLE À ÉCHAPPEMENT LIBRE.
- 7 CONNECTEUR 14 BROCHES HD36-18-14SE (A) OU 8 BROCHES HD36-18-8SE (B)**  
EST FOURNI DÉMONTÉ SI AUCUNE INFORMATION CLAIRE SUR LE CÂBLAGE DE LA FICHE N'EST DONNÉE \*

**NB : L'ÉQUIPEMENT EST FOURNI COMPLET AVEC TUYAUX ET RACCORDS RAPIDES STANDARD.**

EN OPTION

- 8 INTERFACE POUR PELLES ARTICULÉES**
- 9 FERMETURES LATÉRALES MÉCANIQUEMENT**
- 10 FERMETURES LATÉRAUX HYDRAULIQUES**
- 11 COURS DE FORMATION**  
PERMET D'ACQUÉRIR LES COMPÉTENCES NÉCESSAIRES À UNE INSTALLATION CORRECTE DES COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES ET AU FONCTIONNEMENT DE LA LAME, AINSI QU'UNE PRISE DE CONSCIENCE DU MENU DU CONTRÔLEUR ET DES RÉGLAGES DES DIFFÉRENTES FONCTIONS. UN ESPACE DE TRAVAIL ÉQUIPÉ EST NÉCESSAIRE POUR METTRE EN MARCHÉ LA MACHINE ET LA LAME.

\*VÉRIFIER QUE LA MACHINE DE BASE EST ÉQUIPÉE D'UNE CONNECTEUR MULTIPOLAIRE À 14/8 BROCHES.