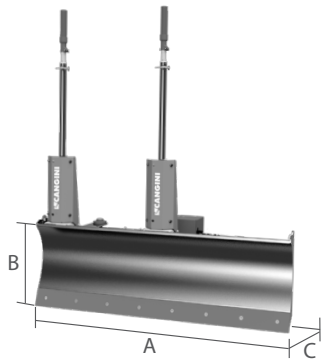




XPLANE 6-WEGE-LASERSCHILD  
FÜR FRONTANBAU



DAS LASER-RAUPEN-SYSTEM VERFÜGT ÜBER DIE GLEICHE STÄRKE UND VIELSEITIGKEIT WIE DIE STANDARD-RAUPE. DARÜBER HINAUS BIETET ES DIE MÖGLICHKEIT, DANK EINES LASERSENDERS MIT ZWEI NEIGUNGSWINKELN (NICHT IM LIEFERUMFANG DES SCHILDES ENTHALTEN) EINE KONTROLLIERTE EBENE ZU ERZEUGEN. DAS SIGNAL WIRD VON DER ELEKTRONIK AN BORD DES SCHILDES EMPFANGEN UND VERARBEITET, DIE DIREKT AUF DEN ELEKTROPROPORTIONALEN VERTEILER WIRKT UND DAS SCHILD DIREKT ANTREIBT. DAS BEDIENTERMINAL IN DER KABINE KOMMUNIZIERT ÜBER EIN DRAHTLOSES NETZWERK MIT DER STEUEREINHEIT. AUF DIESE WEISE KANN DIE KABINE OHNE STÖRENDE KABEL GESCHLOSSEN WERDEN.



	MOD.	DOZER230 XPLANE LASER	DOZER250 XPLANE LASER	DOZER280 XPLANE LASER
<b>A</b>	MM	2300	2500	2800
<b>B</b>	MM	720	720	720
<b>C</b>	MM	870	870	870
ARBEITSBREITE BEI 15°	MM	2200	2400	2700
OHNE AUFNAHME	KG	695	717	736
MAX	BAR	220	220	220
14/8 PIN ANSCHLUSS*		STD 14 PIN	STD 14 PIN	STD 14 PIN

\*BEI DER BESTELLUNG MUSS DER GEWÜNSCHTE ANSCHLUSSTYP ANGEZEIGT WERDEN. ANDERNFALLS WIRD DER 14-PIN STECKER ALS STANDARD DELIEFERT.



STANDARD TECHNISCHE DATEN

- 1 KABELLOSES BEDIENTERMINAL**  
ZUM STEuern ALLER FUNKTIONEN DES SCHILDES DIREKT AUS DER KABINE DER MASCHINE; DIE KABELLOSE AUSFÜHRUNG GESTATTET EIN PROBLEMLOSES SCHLIESSEN DER TÜREN.
- 2 TILT HYDRAULISCH GESTEUERTES NEIGEN ±8°**  
ES ERMÖGLICHT DEN ARBEITSWINKEL ±8° HYDRAULISCH ZU VARIIEREN.
- 3 ANGLE HYDRAULISCH GESTEUERTES SCHWENKEN ±15°**  
ES ERMÖGLICHT DAS SCHWENKEN DES SCHILDES, BIS ZU MAX ±30° JE SEITE.
- 4 UMKEHR- UND AUSTAUSCHBARE LEISTE AUS HB400**
- 5 STEUERKASTEN**  
DAS DISPLAY ZEIGT AN IN WELCHER RICHTUNG SICH DAS PLANIERSCHILD ENTSPRECHEND DEM LASERSIGNAL GERADE BEWEGT UND OB MIT MANUELLER ODER AUTOMATISCHER FUNKTION.
- 6 STABILISIERUNG SCHLITTEN**  
VERMINDETE DES NICKSCHWINGUNG DER ARBEITENDEN MASCHINE , VERDICHTET UND VERBESSERT DIE FERTIGSTELLUNG DER BEARBEITETEN OBERFLÄCHE DIE KUFE KANN DIREKT AUS DER KABINE NACHGESTELLT WERDEN, UM DIE PRODUKTIVITÄT BEI GLEICHER QUALITÄT UND PRÄZISION ZU OPTIMIEREN. FÜR EINEN KORREKTEN BETRIEB MUSS DIE DRITTE LEITUNG MIT FREIEM AUSLASS ANGESCHLOSSEN WERDEN.
- 7 14 PIN HD36-18-14SE (A) ODER 8 PIN HD36-18-8SE (B) ANSCHLUSS**  
WIRD NICHT MONTIERT DELIEFERT, WENN KEINE EINDEUTIGEN ANGABEN ZUR VERKABELUNG DES STECKERS VORLIEGEN.\*

**NB : DIE AUSTRÜSTUNG WIRD KOMPLETT MIT STANDARDSCHLÄUCHEN UND SCHNELLKUPPLUNGEN DELIEFERT.**

ZUBEHÖR

- 8 ANBAUPLATTE RADLÄDER ANBAUPLATTE**
- 9 MECHANISCHE SEITENKLAPPEN**
- 10 HYDRAULISCHE SEITENKLAPPEN**
- 11 SCHULUNGSKURS**

VERMITTELT DIE FÄHIGKEITEN FÜR DIE KORREKTE INSTALLATION DER ELEKTRONISCHEN TEILE UND DEN BETRIEB DES SÄGEBLATTS SOWIE EINEN ÜBERBLICK ÜBER DAS MENÜ DES STEUERGERÄTS UND DIE EINSTELLUNGEN DER VERSCHIEDENEN FUNKTIONEN. ES IST EIN AUSGESTATTETER ARBEITSBEREICH ERFORDERLICH, UM DIE MASCHINE UND DAS MESSER IN BETRIEB ZU NEHMEN.

\*PRÜFEN SIE, DASS DIE MASCHINE MIT EINER 14/8 PIN ANSCHLUSS AUSGESTATTET IST,