

CUCHARA CRIBADORA V



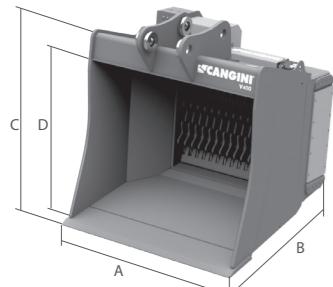
PATENTED

HB400



NB: AL HACER EL PEDIDO, ES NECESARIO NOTIFICAR EL VOLTAJE DEL SISTEMA ELÉCTRICO (12-24 V)

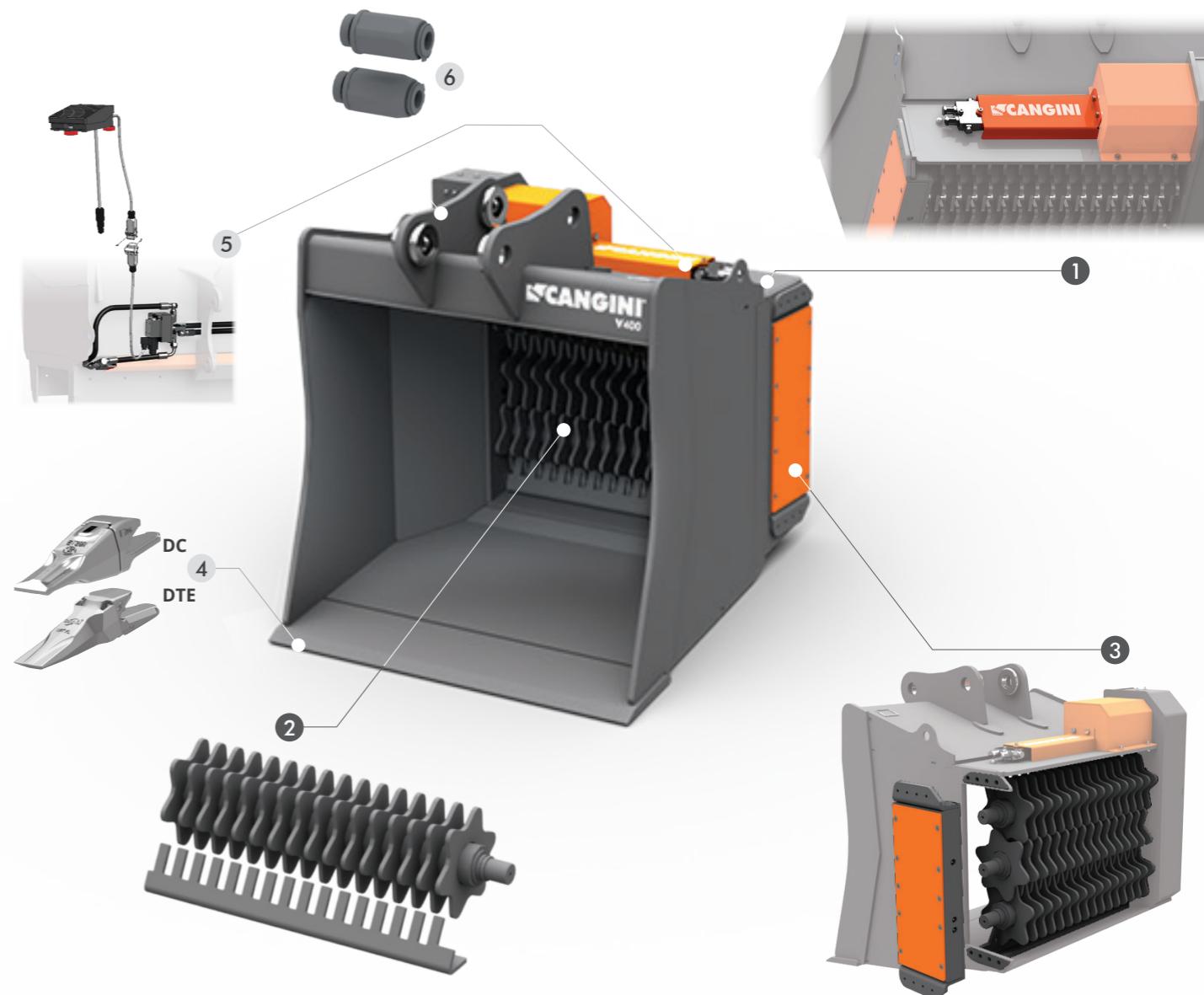
SE UTILIZA PARA LA SELECCIÓN DE ESCOMBROS DE DEMOLICIÓN O EXCAVACIONES EN GENERAL Y PARA LA MEZCLA DE TERRENOS CON TURBA. EL CRIBADO SE REALIZA MEDIANTE UNA CRIBA HIDRÁULICA CON CUCHILLAS GIRATORIAS EN HB400. EL ESPESOR DEL MATERIAL CRIBADO PUEDE VARÍAR DE 0-20 MM A 0-35 MM EN LA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR. BAJO PEDIDO, ES POSIBLE REALIZAR EJES ADECUADOS A LAS NECESIDADES DEL USUARIO.



	SIN ENGANCHE
	KG
	KG
	MM
	MIN. - MAX
	L/MIN
	N.
	L

TONS	3,0 - 5,0	5,0 - 7,5	7,5 - 10,0	10,0 - 14,0
MOD.	V400	V600	V1000	V1200
A MM	900	900	1000	1200
B MM	800	940	1050	1100
C MM	660	795	930	1070
D MM	570	710	850	990
SIN ENGANCHE	KG	240	310	520
KG	KG	430	600	1000
0/20-0/35	MM	0/20-0/35	0/20-0/35	0/20-0/35
40/70	L/MIN	40/70	60/90	80/130
2	N.	3	3	3
125	L	195	320	440

	V400	V600	V1000	V1200
N.	4	4	5	6
4 DIENTES DC	DC 3 (KG 2,1)	DC 3 (KG 2,1)	DC 6 (KG 4,0)	DC 6 (KG 4,0)
4 DIENTES DTE	DTE 13 (KG 1,7)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

1 VÁLVULA ANTICHOQUES

PROTEGE EL MOTOR CONTRA LOS PICOS DE PRESIÓN QUE PUEDAN PRODUCIRSE DURANTE EL TRABAJO.

2 UNIDAD EJES

TODAS LAS CUCHILLAS ESTÁN FABRICADAS EN HB400. BAJO PEDIDO, ES POSIBLE REALIZAR EJES EN DISTINTAS CONFIGURACIONES.

3 SISTEMA PATENTADO DE SUSTITUCIÓN EJES

GRACIAS AL SISTEMA PATENTADO ES POSIBLE SUSTITUIR RÁPIDAMENTE LOS EJES PARA MODIFICAR EL TAMAÑO DEL MATERIAL CRIBADO, SIN NECESIDAD DE INTERVENCIONES EN LOS ÓRGANOS DE TRANSMISIÓN.

ACCESORIOS OPCIONALES

4 DIENTES DC DIENTES DTE

5 VÁLVULA INVERSORA DE CAUDAL

ESTA VÁLVULA PERMITE OBTENER UN FLUJO HIDRÁULICO BIDIRECCIONAL PARA FACILITAR EL USO DE LA CRIBADORA EN MÁQUINAS CON INSTALACIÓN MONODIRECCIONAL.

6 REDUCTORES DE FLUJO

RECOMENDADO EN MÁQUINAS CON FLUJO DE ACEITE SUPERIOR A 70 LITROS