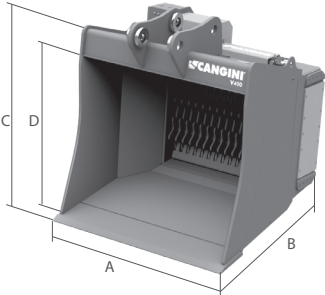











PATENTED
HB400







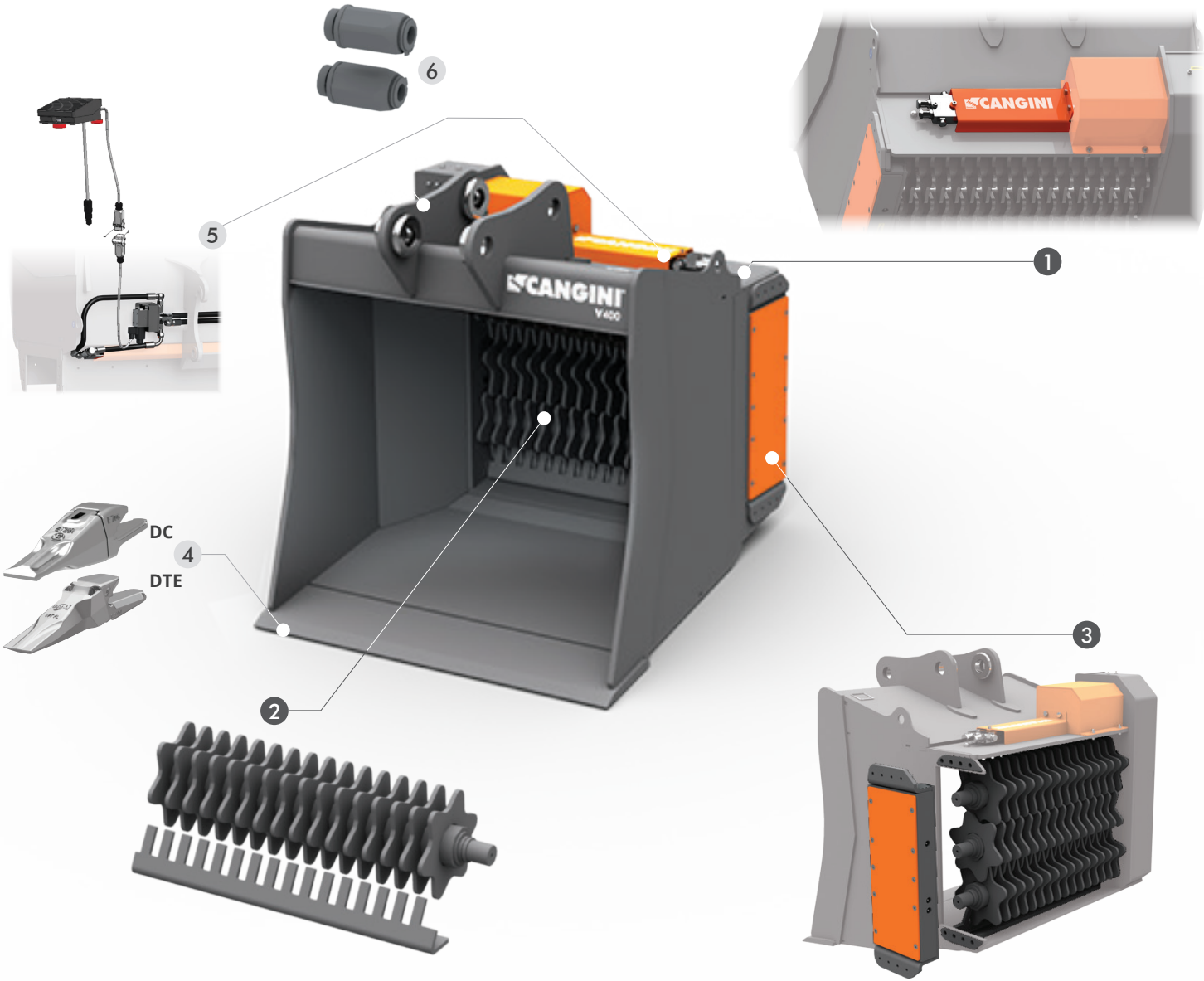
NB: AL HACER EL PEDIDO, ES NECESARIO NOTIFICAR EL VOLTAJE DEL SISTEMA ELÉCTRICO (12-24 V)

SE UTILIZA PARA LA SELECCIÓN DE ESCOMBROS DE DEMOLICIÓN O EXCAVACIONES EN GENERAL Y PARA LA MEZCLA DE TERRENOS CON TURBA. EL CRIBADO SE REALIZA MEDIANTE UNA CRIBA HIDRÁULICA CON CUCHILLAS GIRATORIAS EN HB400. EL ESPESOR DEL MATERIAL CRIBADO PUEDE VARIAR DE 0-20 MM A 0-35 MM EN LA CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR. BAJO PEDIDO, ES POSIBLE REALIZAR EJES ADECUADOS A LAS NECESIDADES DEL USUARIO.



	SIN ENGANCHE	KG	TONS	3,0 - 5,0	5,0 - 7,5	7,5 - 10,0	10,0 - 14,0
		KG	MOD.	V400	V600	V1000	V1200
		MM	A	900	900	1000	1200
		MM	B	800	940	1050	1100
		MM	C	660	795	930	1070
		MM	D	570	710	850	990
	MIN. - MAX	L/MIN		40/70	40/70	60/90	80/130
		N.		2	3	3	3
		L		125	195	320	440

	N.	V400	V600	V1000	V1200
		4	4	5	6
	DIENTES DC	DC 3 (KG 2,1)	DC 3 (KG 2,1)	DC 6 (KG 4,0)	DC 6 (KG 4,0)
	DIENTES DTE	DTE 13 (KG 1,7)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)	DTE 17 (KG 3,0)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- VÁLVULA ANTICHOQUES**
PROTEGE EL MOTOR CONTRA LOS PICOS DE PRESIÓN QUE PUEDAN PRODUCIRSE DURANTE EL TRABAJO.
- UNIDAD EJES**
TODAS LAS CUCHILLAS ESTÁN FABRICADAS EN HB400. BAJO PEDIDO, ES POSIBLE REALIZAR EJES EN DISTINTAS CONFIGURACIONES.
- SISTEMA PATENTADO DE SUSTITUCIÓN EJES**
GRACIAS AL SISTEMA PATENTADO ES POSIBLE SUSTITUIR RÁPIDAMENTE LOS EJES PARA MODIFICAR EL TAMAÑO DEL MATERIAL CRIBADO, SIN NECESIDAD DE INTERVENCIONES EN LOS ÓRGANOS DE TRANSMISIÓN.

ACCESORIOS OPCIONALES

- DIENTES DC DIENTES DTE**
- VÁLVULA INVERSORA DE CAUDAL**
ESTA VÁLVULA PERMITE OBTENER UN FLUJO HIDRÁULICO BIDIRECCIONAL PARA FACILITAR EL USO DE LA CRIBADORA EN MÁQUINAS CON INSTALACIÓN MONODIRECCIONAL.
- REDUCTORES DE FLUJO**
RECOMENDADO EN MÁQUINAS CON FLUJO DE ACEITE SUPERIOR A 70 LITROS