

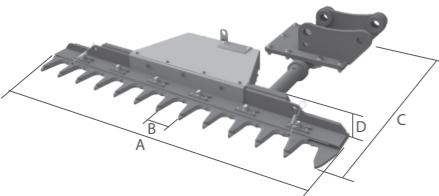


HB450



**NB: AU MOMENT DE LA COMMANDE, VUEILLEZ INDICER LA TENSION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE (12-24 V)**

CETTE BARRE SHARP-CUT D'ÉLAGAGE EST ADAPTÉE À LA TAILLE DE BRANCHES JUSQU'À 100 MM. ELLE N'ABIME PAS LA PLANTE EN EXÉCUTANT UNE TAILLE NETTE ET PRÉCISE QUI NE DÉCHIRE PAS LA BRANCHE. SES LAMES SONT EN HB450, CE QUI ASSURE RÉSISTANCE ET DURETÉ DANS LE TEMPS.



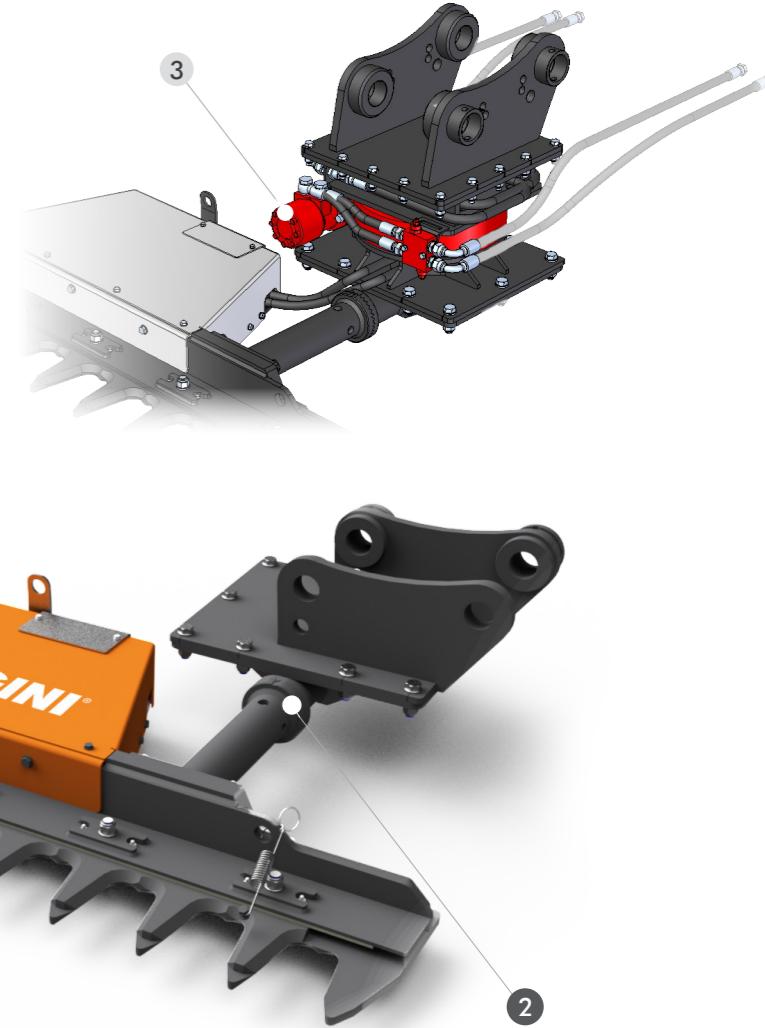
<b>Kg</b>	SANS COUPLEUR
<b>MAX</b>	
<b>DÉBIT D'HUILE DE TRAVAIL</b>	
<b>COUPS PAR MINUTE</b>	

TONS	2,5 - 12,0		4,0 - 14,0			
	MOD.	BTC 50-150	BTC 50-180	BTC 100-160	BTC 100-190	BTC 100-220
<b>A</b> MM	1500	1800	1600	1900	2200	
<b>B</b> MM	50	50	100	100	100	
<b>C</b> MM	980	980	1100	1100	1100	
<b>D</b> MM	130	130	155	155	155	
<b>Kg</b>	185	200	255	275	300	
<b>BAR</b>	250	250	250	250	250	
<b>L/MIN</b>	≈50	≈50	≈60	≈60	≈60	
<b>N.</b>	165 - 185	165 - 185	116 - 130	116 - 130	116 - 130	

\* Le nombre de coups par minute varie en fonction du rendement volumétrique du système hydraulique de la machine sur laquelle il est installé.

#### NB: ADAPTATEURS NON INCLUS

IL EST INCLUS DE L'INTERFACE DE CONNEXION MACHINE POUR LES ADAPTATEURS PRÉSENT DANS LE CATALOGUE CANGINI À L'EXCLUSION DE MOD. ADAPTATEURS CS 100, CS 100 JANUS, CW 205, CW305.



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

##### 1 LAME EN HB450

LES LAMES SONT EN HB450 POUR UNE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'USURE.

##### 2 JOINT PIVOTANT

LA BRIDE DENTÉE AUPRÈS DU COUPLEUR PERMET DE RÉGLER L'INCLINAISON EN FONCTION DES EXIGENCES DU CLIENT.

#### EN OPTION

##### 3 ROTATION HYDRAULIQUE 4 TUYAUX

ORIENTE LA BARRE TRONÇONNEUSE POUR LES BESOINS DE COUPE ET VOUS PERMET DE TRAVAILLER DANS LES DEUX SENS.