

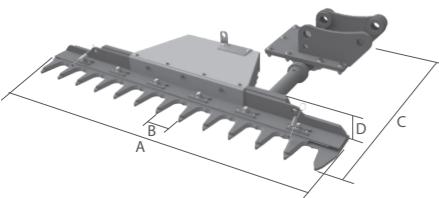


HB450



NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHEN ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

DIE ASTSCHEREN GIBT ES IN DEN ZWEI SCHNITTWEITEN VON 50 UND 100 MM. DIE SCHNEIDEN AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN STAHL HB 450 SICHERN LANGE ZEIT EINEN SAUBEREN SCHNITT. DIE GLEITFLÄCHEN AUS BRONZE SIND ROBUST UND EFFIZIENT.



	OHNE AUFNAHME
	MAX
	ARBEITSÖLMENGE
	L/MIN

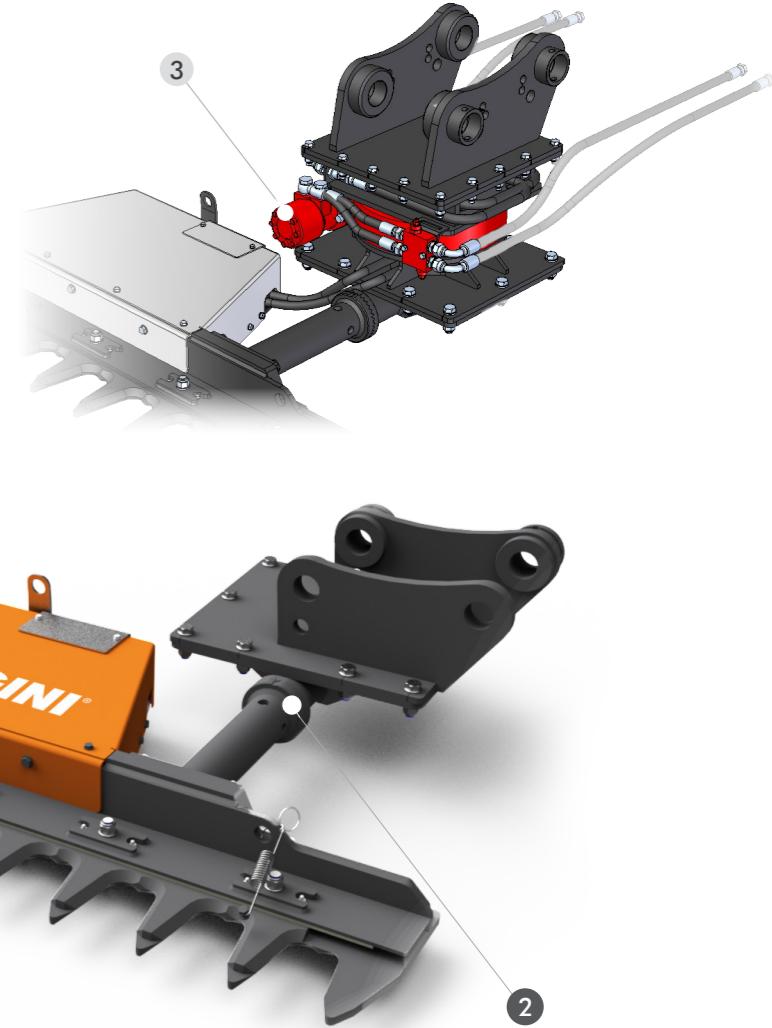
SCHNITTE PRO MINUTE

TONS	2,5 - 12,0		4,0 - 14,0			
	MOD.	BTC 50-150	BTC 50-180	BTC 100-160	BTC 100-190	BTC 100-220
A MM	1500	1800	1600	1900	2200	
B MM	50	50	100	100	100	
C MM	980	980	1100	1100	1100	
D MM	130	130	155	155	155	
KG	185	200	255	275	300	
BAR	250	250	250	250	250	
L/MIN	≈50	≈50	≈60	≈60	≈60	
N.	165 - 185	165 - 185	116 - 130	116 - 130	116 - 130	

\* Die Schläge pro Minute variieren je nach Volumenleistung der Hydraulikanlage der Maschine, auf der sie installiert ist.

#### NB: ADAPTER NICHT INKLUSIVE

BEINHALTET DIE MASCHINENANBAUTEILE FÜR DIE ADAPTER AUS DEM CANGINI-KATALOG, AUSSER MOD. ADAPTER CS 100, CS 100 JANUS, CW 20S, CW30S.



#### STANDARD TECHNISCHE DATEN

##### 1 SCHNEIDEN AUS HB450

DIE KLINGEN SIND AUS HB450 FÜR HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT HERGESTELLT.

##### 2 ZAHNFLANSCH ZUR VERSTELLUNG DER NEIGUNG

MIT DEM ZAHNFLANSCH STELLEN SIE DIE ASTSCHERE AUF DEN GEWÜNSCHTEN WINKEL EIN.

#### ZUBEHÖR

##### 3 HYDRAULISCHER DREHKRANZ MIT 4 SCHLÄUCHEN

RICHTET DEN SCHERBALKEN FÜR DEN SCHNEIDEBEDARF AUS UND ERMÖGLICHT ES IHNEN, IN BEIDE RICHTUNGEN ZU ARBEITEN.