



ASTSCHERE SHARP-CUT BTC  
FÜR BAGGER

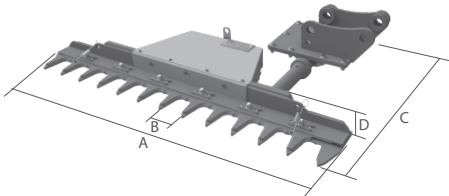


HB450



NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHEN ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

DIE ASTSCHEREN GIBT ES IN DEN ZWEI SCHNITTWEITEN VON 50 UND 100 MM. DIE SCHNEIDEN AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN STAHL HB 450 SICHERN LANGE ZEIT EINEN SAUBEREN SCHNITT. DIE Gleitflächen aus BRONZE SIND ROBUST UND EFFIZIENT.

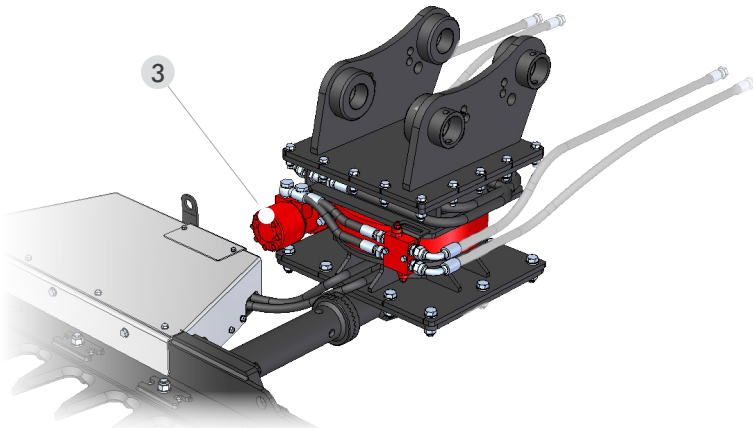


	OHNE AUFNAHME	KG	185	200	255	275	300
	MAX	BAR	250	250	250	250	250
	ARBEITSÖLMENGE	L/MIN	≈50	≈50	≈60	≈60	≈60
	SCHNITTE PRO MINUTE	N.	165 - 185	165 - 185	116 - 130	116 - 130	116 - 130

\* Die Schläge pro Minute variieren je nach Volumenleistung der Hydraulikanlage der Maschine, auf der sie installiert ist.

NB: ADAPTER NICHT INKLUSIVE

BEINHÄLTET DIE MASCHINENANBAUTEILE FÜR DIE ADAPTER AUS DEM CANGINI-KATALOG, AUSSER MOD. ADAPTER CS 100, CS 100 JANUS, CW 20S, CW30S.



STANDARD TECHNISCHE DATEN

1 SCHNEIDEN AUS HB450

DIE KLINGEN SIND AUS HB450 FÜR HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT HERGESTELLT.

2 ZAHNFLANSCH ZUR VERSTELLUNG DER NEIGUNG

MIT DEM ZAHNFLANSCH STELLEN SIE DIE ASTSCHERE AUF DEN GEWÜNSCHTEN WINKEL EIN.

ZUBEHÖR

3 HYDRAULISCHER DREHKRANZ MIT 4 SCHLÄUCHEN

RICHTET DEN SCHERBALKEN FÜR DEN SCHNEIDEBEDARF AUS UND ERMÖGLICHT ES IHNEN, IN BEIDE RICHTUNGEN ZU ARBEITEN.