



HB450



CETTE BARRE SHARP-CUT D'ÉLAGAGE EST ADAPTÉE À LA TAILLE DE BRANCHES JUSQU'À 100 MM. ELLE N'ABIME PAS LA PLANTE EN EXÉCUTANT UNE TAILLE NETTE ET PRÉCISE QUI NE DÉCHIRE PAS LA BRANCHE. SES LAMES SONT EN HB450, CE QUI ASSURE RÉSISTANCE ET DURETÉ DANS LE TEMPS.



MOD.	BTCF 50-150	BTCF 100-190	BTCF 100-220
A MM	1500	1900	2200
B MM	50	100	100
C* MM	950	1000	1000
D MIN MAX MM	1150 / 1300	1150 / 1300	1150 / 1300
kg	250	330	355
MAX BAR	250	250	250
DÉBIT D'HUILE DE TRAVAIL L/MIN	≈50	≈60	≈60
COUPS PAR MINUTE *** N.	165 - 185	116 - 130	116 - 130

AVEC RCORD ISO 24410

MAX

DÉBIT D'HUILE DE TRAVAIL

COUPS PAR MINUTE ***

* Avec raccord ISO 24410

** Le nombre de coups par minute varie en fonction du débit volumétrique du système hydraulique de la machine sur laquelle il est installé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

1 LAME EN HB450

LES LAMES SONT EN HB450 POUR UNE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'USURE.

2 CHÂSSIS DE PROTECTION AVANT

LE CHÂSSIS DE PROTECTION, RÉGLABLE EN PLUSIEURS POSITIONS, FACILITE LA CHUTE DU PLAN VERS L'AVANT DE LA MACHINE OPÉTRATRICE

NB : L'ÉQUIPEMENT EST FOURNI COMPLET AVEC TUYAUX ET RACCORDS RAPIDES STANDARD.

EN OPTION

3 FIXATION DE PELLE ARTICULÉE