



ASTSCHERE SHARP-CUT BTC-F
FÜR FRONTANBAU



MINI-FRONTLADER



SKIDLOADER



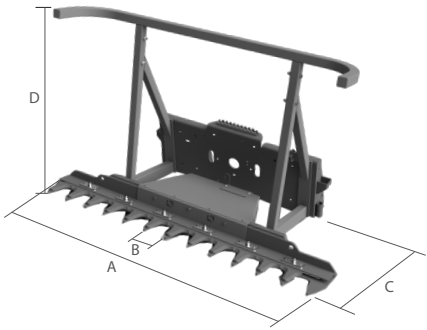
RADLADER



HB450

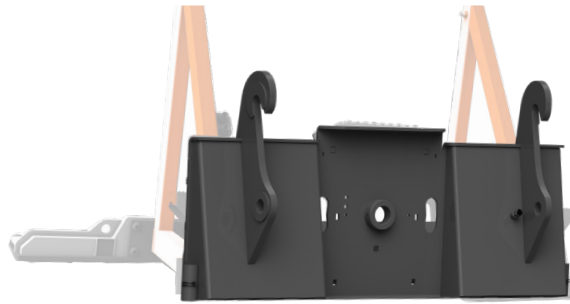


DIE ASTSCHEREN GIBT ES IN DEN ZWEI SCHNITTWEITEN VON 50 UND 100 MM. DIE SCHNEIDEN AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN STAHL HB 450 SICHERN LANGE ZEIT EINEN SAUBEREN SCHNITT. DIE Gleitflächen aus BRONZE SIND ROBUST UND EFFIZIENT.



		MOD.	BTCF 50-150	BTCF 100-190	BTCF 100-220
	A	MM	1500	1900	2200
	B	MM	50	100	100
	C*	MM	950	1000	1000
	D MIN MAX	MM	1150 / 1300	1150 / 1300	1150 / 1300
	MIT ANSCHLUSS ISO 24410	KG	250	330	355
	MAX	BAR	250	250	250
	ARBEITSÖLMENGE	L/MIN	≈50	≈60	≈60
	SCHNITTE PRO MINUTE ***	N.	165 - 185	116 - 130	116 - 130

- * Mit Anschluss ISO 24410
** Die Schläge pro Minute variieren je nach Volumenleistung der Hydraulikanlage der Maschine, auf der sie installiert ist.



STANDARD TECHNISCHE DATEN

1 SCHNEIDEN AUS HB450

DIE SCHNEIDEN DER ASTSCHERE SIND AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN UND LANGLEBIGEN STAHL HB 450 GEFERTIGT.

2 VORDERSCHUTZRAHMEN

DER VORDERSCHUTZRAHMEN, DEN MAN IN VERSCHIEDENEN POSITIONEN EINSTELLEN KANN, ERLAUBT DEM BAUM, IN SICHERER ENTFERNUNG ZUR MASCHINE UMZUFALLEN.

NB : DIE AUSRÜSTUNG WIRD KOMPLETT MIT STANDARDSCHLÄUCHEN UND SCHNELLKUPPLUNGEN DELIEFERT.

ZUBEHÖR

3 SCHWENKAUFNAHME