



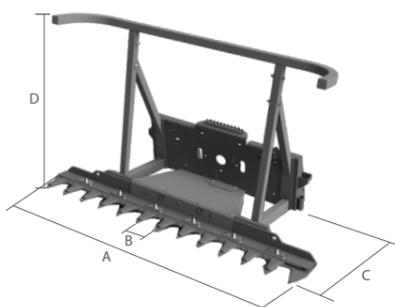
# ASTSCHERE SHARP-CUT BTC-F FÜR FRONTANBAU



HB450



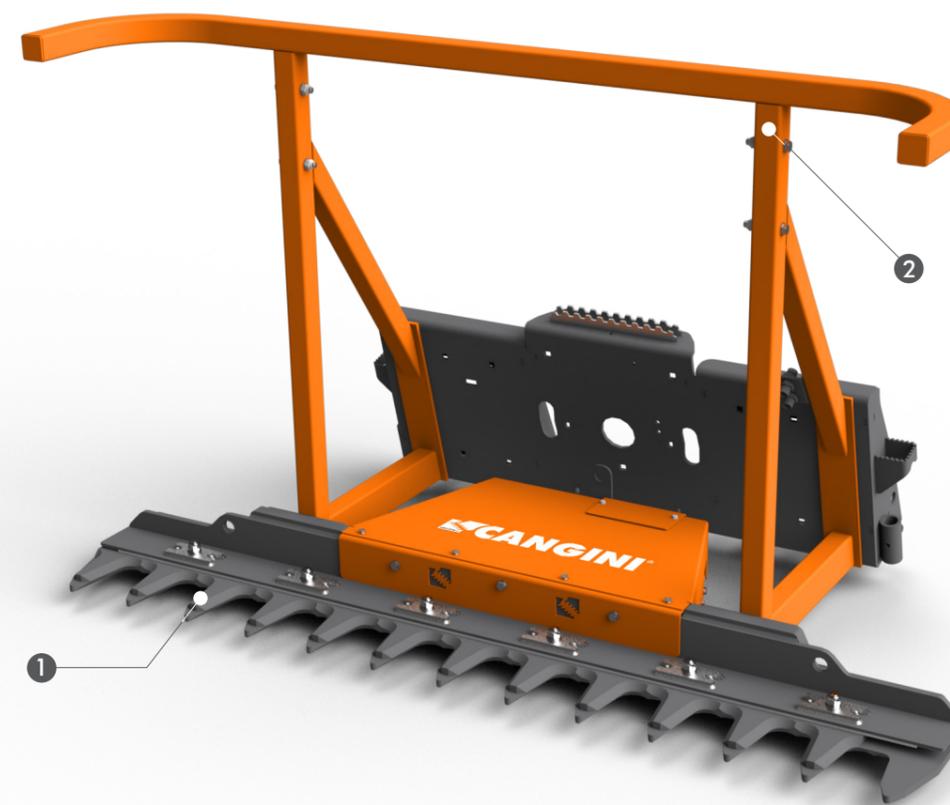
DIE ASTSCHEREN GIBT ES IN DEN ZWEI SCHNITTWEITEN VON 50 UND 100 MM. DIE SCHNEIDEN AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN STAHL HB 450 SICHERN LANGE ZEIT EINEN SAUBEREN SCHNITT. DIE Gleitflächen aus BRONZE sind ROBUST UND EFFIZIENT.



|                         | MOD.  | BTCF 50-150 | BTCF 100-190 | BTCF 100-220 |
|-------------------------|-------|-------------|--------------|--------------|
| <b>A</b>                | MM    | 1500        | 1900         | 2200         |
| <b>B</b>                | MM    | 50          | 100          | 100          |
| <b>C*</b>               | MM    | 950         | 1000         | 1000         |
| <b>D</b><br>MIN MAX     | MM    | 1150 / 1300 | 1150 / 1300  | 1150 / 1300  |
| MIT ANSCHLUSS ISO 24410 | KG    | 250         | 330          | 355          |
| MAX                     | BAR   | 250         | 250          | 250          |
| ARBEITSÖLMENGE          | L/MIN | ≈50         | ≈60          | ≈60          |
| SCHNITTE PRO MINUTE *** | N.    | 165 - 185   | 116 - 130    | 116 - 130    |

\* Mit Anschluss ISO 24410

\*\* Die Schläge pro Minute variieren je nach Volumenleistung der Hydraulikanlage der Maschine, auf der sie installiert ist.



## STANDARD TECHNISCHE DATEN

### 1 SCHNEIDEN AUS HB450

DIE SCHNEIDEN DER ASTSCHERE SIND AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN UND LANGLEBIGEN STAHL HB 450 GEFERTIGT.

### 2 VORDERSCHUTZRAHMEN

DER VORDERSCHUTZRAHMEN, DEN MAN IN VERSCHIEDENEN POSITIONEN EINSTELLEN KANN, ERLAUBT DEM BAUM, IN SICHERER ENTFERNUNG ZUR MASCHINE UMZUFALLEN.

**NB** : DIE AUSRÜSTUNG WIRD KOMPLETT MIT STANDARDSCHLÄUCHEN UND SCHNELLKUPPLUNGEN DELIEFERT.

## ZUBEHÖR

### 3 SCHWENKAUFNAHME