

BARRE TRONÇONNEUSE SHARP-CUT BTC POUR PELLES

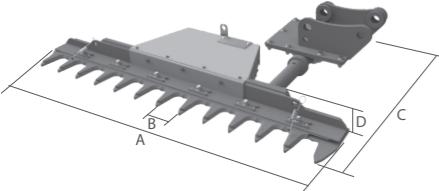


HB450



NB: AU MOMENT DE LA COMMANDE, VUEILLEZ INDICER LA TENSION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE (12-24 V)

CETTE BARRE SHARP-CUT D'ÉLAGAGE EST ADAPTÉE À LA TAILLE DE BRANCHES JUSQU'À 100 MM. ELLE N'ABIME PAS LA PLANTE EN EXÉCUTANT UNE TAILLE NETTE ET PRÉCISE QUI NE DÉCHIRE PAS LA BRANCHE. SES LAMES SONT EN HB450, CE QUI ASSURE RÉSISTANCE ET DURETÉ DANS LE TEMPS.

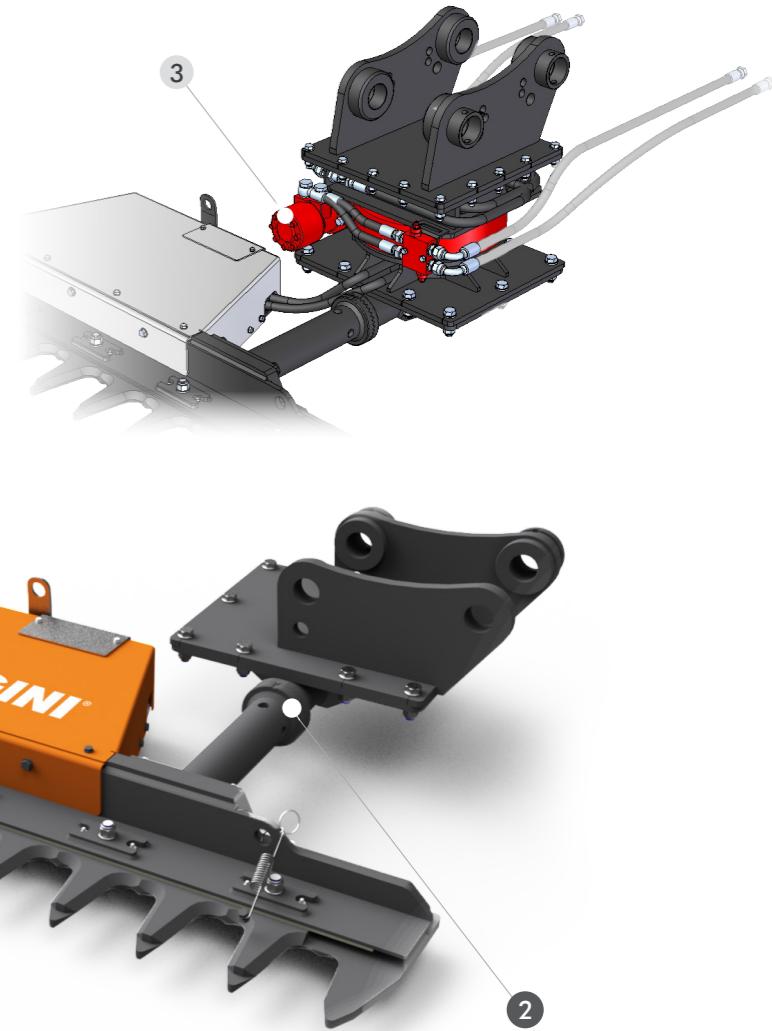


Kg	SANS COUPLEUR
MAX	
DÉBIT D'HUILE DE TRAVAIL	
L/MIN	

COUPS PAR MINUTE

TONS	2,5 - 12,0		4,0 - 14,0			
	MOD.	BTC 50-150	BTC 50-180	BTC 100-160	BTC 100-190	BTC 100-220
A MM	1500	1800	1600	1900	2200	
B MM	50	50	100	100	100	
C MM	980	980	1100	1100	1100	
D MM	130	130	155	155	155	
Kg	185	200	255	275	300	
BAR	250	250	250	250	250	
L/MIN	≈50	≈50	≈60	≈60	≈60	
N.	165 - 185	165 - 185	116 - 130	116 - 130	116 - 130	

* Le nombre de coups par minute varie en fonction du rendement volumétrique du système hydraulique de la machine sur laquelle il est installé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

1 LAME EN HB450

LES LAMES SONT EN HB450 POUR UNE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'USURE.

2 JOINT PIVOTANT

LA BRIDE DENTÉE AUPRÈS DU COUPLEUR PERMET DE REGLER L'INCLINAISON EN FONCTION DES EXIGENCES DU CLIENT.

EN OPTION

3 ROTATION HYDRAULIQUE 4 TUYAUX

ORIENTE LA BARRE TRONÇONNEUSE POUR LES BESOINS DE COUPE ET VOUS PERMET DE TRAVAILLER DANS LES DEUX SENS.