



BARRE TRONÇONNEUSE SHARP-CUT BTC  
POUR PELLES

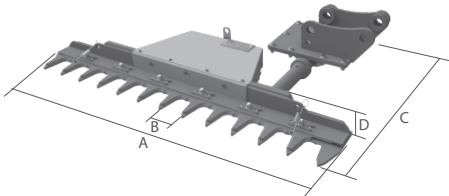





HB450



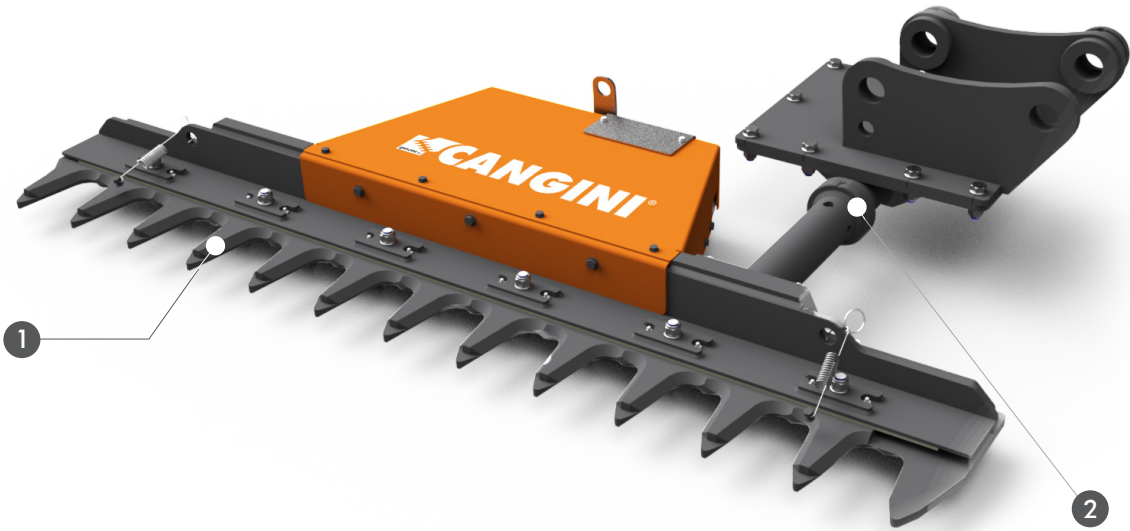
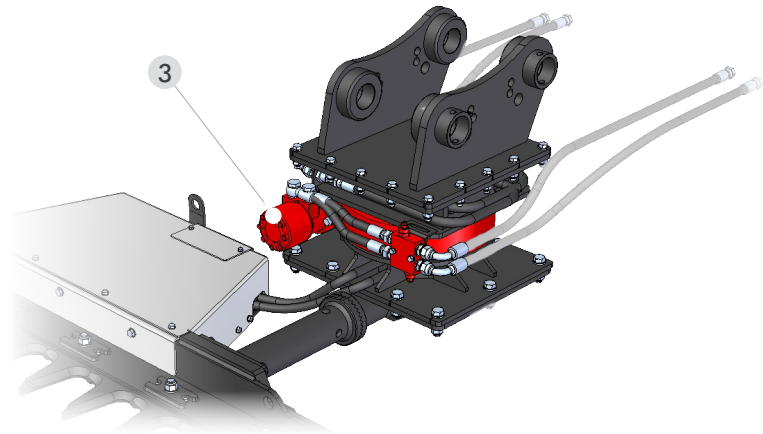
NB: AU MOMENT DE LA COMMANDE, VEUILLEZ INDIQUER LA TENSION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE (12-24 V)

CETTE BARRE SHARP-CUT D'ÉLAGAGE EST ADAPTÉE À LA TAILLE DE BRANCHES JUSQU'À 100 MM. ELLE N'ABÎME PAS LA PLANTE EN EXÉCUTANT UNE TAILLE NETTE ET PRÉCISE QUI NE DÉCHIRE PAS LA BRANCHE. SES LAMES SONT EN HB450, CE QUI ASSURE RÉSISTANCE ET DURETÉ DANS LE TEMPS.



	SANS COUPLEUR	KG	185	200	255	275	300
	MAX	BAR	250	250	250	250	250
	DÉBIT D'HUILE DE TRAVAIL	L/MIN	≈50	≈50	≈60	≈60	≈60
	COUPS PAR MINUTE	N.	165 - 185	165 - 185	116 - 130	116 - 130	116 - 130

\* Le nombre de coups par minute varie en fonction du rendement volumétrique du système hydraulique de la machine sur laquelle il est installé.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

1 LAME EN HB450

LES LAMES SONT EN HB450 POUR UNE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'USURE.

2 JOINT PIVOTANT

LA BRIDE DENTÉE AUPRÈS DU COUPLEUR PERMET DE REGLER L'INCLINAISON EN FONCTION DES EXIGENCES DU CLIENT.

EN OPTION

3 ROTATION HYDRAULIQUE 4 TUYAUX

ORIENTE LA BARRE TRONÇONNEUSE POUR LES BESOINS DE COUPE ET VOUS PERMET DE TRAVAILLER DANS LES DEUX SENS.