



BETONMISCHSCHAUFEL MIT SICHERER ENTLERUNG MIX-SF



BAGGER



PATENTED



HB400



NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHEN ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

DIE KRAFTÜBERTRAGUNG ERFOLGT MIT EINEM UNTERSETZUNGSGETRIEBE, DAS EINE HOHE LEISTUNG SICHERSTELLT UND EINEN WESENTLICH GERINGEREN WARTUNGSAUFWAND HAT ALS EIN KETTENANTRIEB. ÜBERDRUCK- UND ÜBERMENGENVENTIL SORGEN AUCH UNTER SCHWIERIGSTEN BEDINGUNGEN FÜR EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

		MOD.	MIX 100SF.2	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
	A	MM	785	1000	1100	1350	1350	1670	1750
	B	MM	1000	1265	1360	1610	1630	1946	2018
	C	MM	620	620	650	650	720	720	835
	D	MM	530	530	580	610	680	680	800
	OHNE AUFNAHME	KG	218	260	315	350	405	460	555
		KG	482	620	795	950	1245	1540	1995
		L	110	150	200	250	350	450	600
	ABLAUSS-SCHLAUCHES	MM	210	210	210	210	210	210	210
	MAX	L/MIN	70	70	70	70	70	70	70
	MAX	BAR	200	200	200	200	200	200	200



STANDARD TECHNISCHE DATEN

1 KONFIGURATION SICHERE ENTLADUNG (PATENTED)

DURCH DEN SEITLICHEN ABLASS-SCHLAUCH STEHT DIE BEDIENENDE PERSON IN EINER SICHEREN POSITION.

2 POSITIONIERGRIFF

DER POSITIONIERGRIFF ERLEICHTERT DAS FÜHREN DES ABLASS-SCHLAUCHES.

3 AUSBAU DER WELLE

DAS GEHÄUSE DES BETONMISCHERS IST SO AUSGELEGT, DASS DIE WELLE BEI WARTUNGSARBEITEN LEICHT AUSGEBAUT WERDEN KANN.

4 GETRIEBEMOTOR

DER GETRIEBEMOTOR GARANTIERT EINE HOHE LEISTUNG DES MISCHERS.

5 KONTROLL-BOX

ZUM WÄHLEN DER MISCHBEWEGUNG ODER DER KLASPE ZUM ENTLEREEN AUS DER KABINE.

ZUBEHÖR

6 DURCHFLUSSMINDERER

EMPFOHLEN FÜR MASCHINEN MIT EINEM ÖLFLUSS VON MEHR ALS 70 LITERN PRO MINUTE.