

PATENTED
HB400



NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHEN ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

DIE KRAFTÜBERTRAGUNG ERFOLGTT MIT EINEM UNTERSETZUNGSGETRIEBE, DAS EINE HOHE LEISTUNG SICHERSTELLT UND EINEN WESENTLICH GERINGEREN WARTUNGSaufWAND HAT ALS EIN KETTENANTRIEB. ÜBERDRUCK- UND ÜBERMENGENVENTIL SORGEN AUCH UNTER SCHWIERIGSTEN BEDINGUNGEN FÜR EFFIZIENZ UND ZUVERLÄSSIGKEIT.



STANDARD TECHNISCHE DATEN

- 1 KONFIGURATION SICHERE ENTLADUNG (PATENTED)**
DURCH DEN SEITLICHEN ABLASS-SCHLAUCH STEHT DIE BEDIENENDE PERSON IN EINER SICHEREN POSITION.
- 2 POSITIONIERGRIFF**
DER POSITIONIERGRIFF ERLEICHTERT DAS FÜHREN DES ABLASS-SCHLAUCHES.
- 3 AUSBAU DER WELLE**
DAS GEHÄUSE DES BETONMISCHERS IST SO AUSGELEGT, DASS DIE WELLE BEI WARTUNGSARBEITEN LEICHT AUSGEBAUT WERDEN KANN.
- 4 GETRIEBEMOTOR**
DER GETRIEBEMOTOR GARANTIERT EINE HOHE LEISTUNG DES MISCHERS.
- 5 KONTROLL-BOX**
ZUM WÄHLEN DER MISCHBEWEGUNG ODER DER KlapPE ZUM ENTLEREN AUS DER KABINE.

NB: DAS GERÄT WIRD KOMPLETT MIT SCHLAUCHLEITUNGEN DELIEFERT

ZUBEHÖR

- 6 DURCHFLUSSMINDERER**
EMPFOHLEN FÜR MASCHINEN MIT EINEM ÖLFLUSS VON MEHR ALS 70 LITERN PRO MINUTE.

		MOD.	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
	A	MM	1000	1100	1350	1350	1670	1750
	B	MM	1265	1360	1610	1630	1946	2018
	C	MM	620	650	650	720	720	835
	D	MM	530	580	610	680	680	800
	OHNE AUFNAHME	KG	260	315	350	405	460	555
		KG	600	775	925	1210	1495	1930
		L	150	200	250	350	450	600
	ABLASS-SCHLAUCHES	MM	210	210	210	210	210	210
	MAX	L/MIN	70	70	70	70	70	70
	MAX	BAR	200	200	200	200	200	200