

PATENTED
HB400



NB: AU MOMENT DE LA COMMANDE, VEUILLEZ INDIQUER LA TENSION DE L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE (12-24 V)

ENTRAÎNEMENT PAR RÉDUCTEUR À ENGRENAGES QUI GARANTIT DES PERFORMANCES ÉLEVÉES ET NE NÉCESSITE PAS D'ENTRETIEN CONTINU. DES VANNES ANTICHOQ CROISÉES ET LIMITEURS DE FLUX DONNENT EFFICACITÉ ET FIABILITÉ MÊME DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL LES PLUS DIFFICILES.



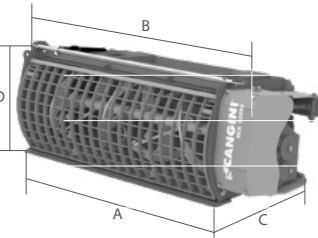
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES STANDARD

- 1 CONFIGURATION DÉVERSEMENT SÛR (PATENTED)**
L'OPÉRATEUR ACCROCHE LE TUYAU DE DÉVERSEMENT EN RESTANT AU CÔTÉ DU GODET EN SÉCURITÉ.
- 2 TIGE DE CONTRÔLE DU TUYAU DÉVERSEMENT**
PERMET LE DÉPLACEMENT DU TUYAU POUR LE DÉVERSEMENT LATÉRAL DU MATÉRIAU.
- 3 ENLÈVEMENT VIS SANS FIN**
LA CUVE DU GODET EST PROJETÉE DE SORTE QUE LA VIS SANS FIN PEUT ÊTRE ENLEVÉE ENTIÈRE EN FACILITANT LES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN.
- 4 MOTORÉDUCTEUR**
GARANTIT PERFORMANCES ÉLEVÉES AU SYSTÈME.
- 5 KIT ÉLECTRIQUE**
PERMET DE SÉLECTIONNER LE MOUVEMENT DE MÉLANGE OU DE LA TRAPPE DE DÉCHARGEMENT DE LA CABINE.

NB : L'ÉQUIPEMENT EST LIVRÉE AVEC LES TUYAUX.

EN OPTION

- 6 RÉDUCTEURS DE DÉBIT**
RECOMMANDÉ SUR LES MACHINES AVEC UN DÉBIT D'HUILE SUPÉRIEUR À 70 LITRES PAR MINUTE.



	MOD.	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
A	MM	1000	1100	1350	1350	1670	1750
B	MM	1265	1360	1610	1630	1946	2018
C	MM	620	650	650	720	720	835
D	MM	530	580	610	680	680	800
	SANS COUPLEUR	KG	260	315	350	405	460
		KG	600	775	925	1210	1495
		L	150	200	250	350	450
	TUYAU DE DÉVERSEMENT	MM	210	210	210	210	210
	MAX	L/MIN	70	70	70	70	70
	MAX	BAR	200	200	200	200	200