

- PATENTED
- HB400



NB: AL HACER EL PEDIDO, ES NECESARIO NOTIFICAR EL VOLTAJE DEL SISTEMA ELÉCTRICO (12-24 V)

DOTADO DE TRASMISIÓN CON REDUCTOR DE ENGRANAJES, QUE OFRECE ALTAS PRESTACIONES SIN NECESIDAD DE UN MANTENIMIENTO CONSTANTE. EL EMPLEO DE VÁLVULAS DE MÁXIMA PRESIÓN CRUZADAS Y REDUCTOR DE CAUDAL GARANTIZA EFICIENCIA Y FIABILIDAD HASTA EN LAS PEORES CONDICIONES OPERATIVAS.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDAR

- 1 CONFIGURACIÓN DESCARGA SEGURA (PATENTED)**
EL OPERADOR ENGANCHA EL TUBO DE DESCARGA A UN LADO, EN UNA POSICIÓN SEGURA.
- 2 VARILLA DE CONTROL DEL TUBO DE DESCARGA**
FACILITA EL DESPLAZAMIENTO DEL TUBO PARA LA DESCARGA LATERAL DEL MATERIAL.
- 3 DESMONTAJE SINFÍN**
LA BASE DEL CAZO ESTÁ DISEÑADA PARA PODER EXTRAER TODO EL SINFÍN Y FACILITAR ASÍ LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO.
- 4 MOTORREDUCTOR**
GARANTIZA LAS ALTAS PRESTACIONES DEL SISTEMA.
- 5 KIT ELÉCTRICO**
PERMITE SELECCIONAR EL MOVIMIENTO DE MEZCLA O DE LA TRAMPILLA DE DESCARGA DE LA CABINA.

NB: EL EQUIPO SE PROPORCIONA COMPLETO CON TUBOS

ACCESORIOS OPCIONALES

- 6 REDUCTORES DE FLUJO**
RECOMENDADO EN MÁQUINAS CON FLUJO DE ACEITE SUPERIOR A 70 LITROS



		MOD.	MIX 150SF.2	MIX 200SF.2	MIX 250SF.2	MIX 350SF.2	MIX 450SF.2	MIX 600SF.2
	A	MM	1000	1100	1350	1350	1670	1750
	B	MM	1265	1360	1610	1630	1946	2018
	C	MM	620	650	650	720	720	835
	D	MM	530	580	610	680	680	800
	SIN ENGANCHE	KG	260	315	350	405	460	555
		KG	600	775	925	1210	1495	1930
		L	150	200	250	350	450	600
	TUBO DE DESCARGA	MM	210	210	210	210	210	210
	MAX	L/MIN	70	70	70	70	70	70
	MAX	BAR	200	200	200	200	200	200