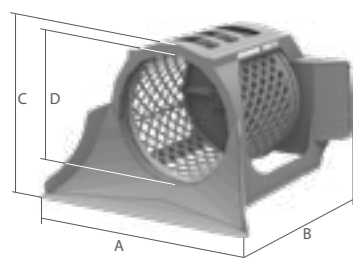




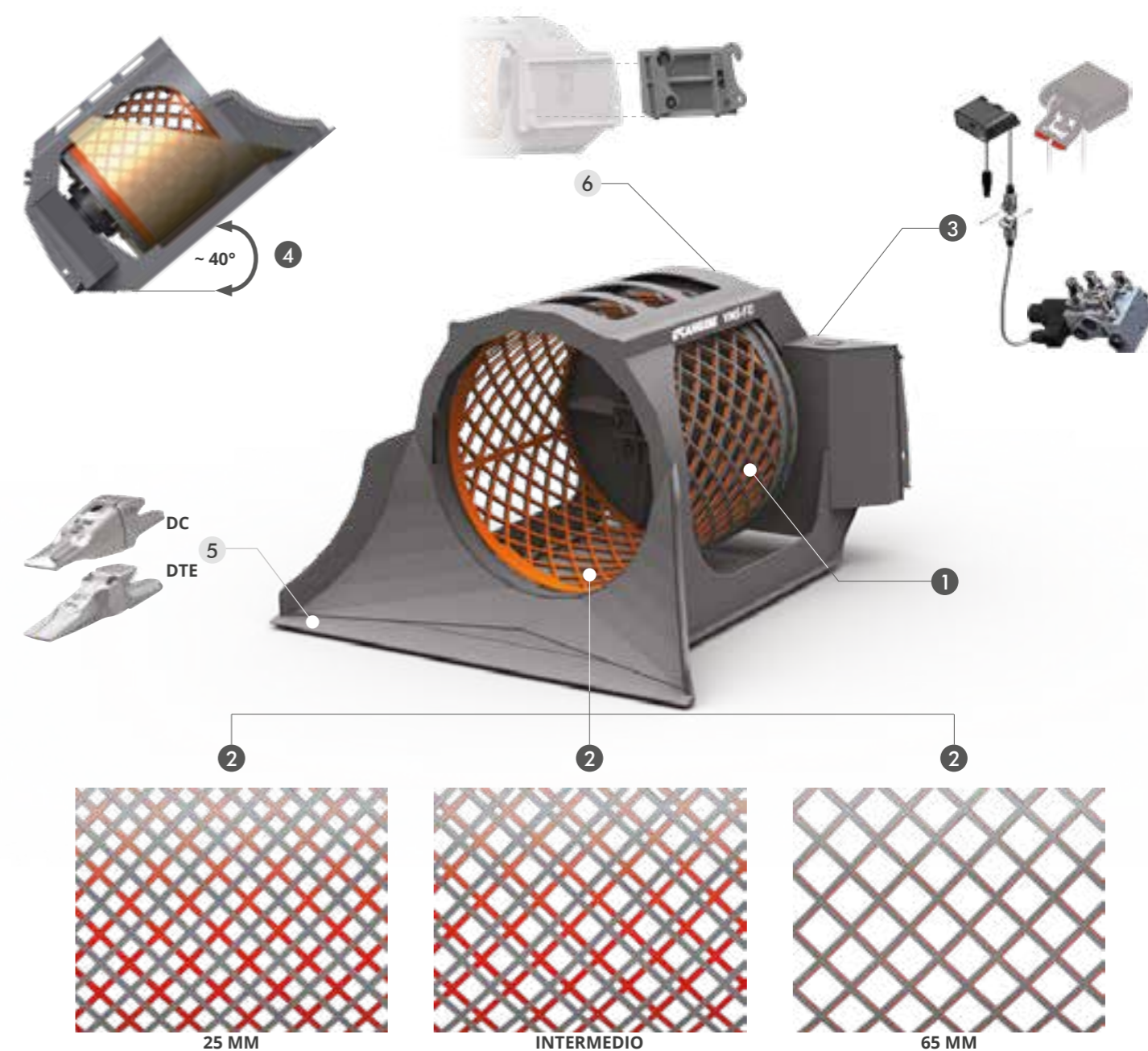
NB: AL MOMENTO DELL'ORDINE, È NECESSARIO COMUNICARE IL VOLTAGGIO DELL'IMPIANTO ELETTRICO (12-24 V)

LA NUOVA VAGLIATRICE A DOPPIO CESTELLO ROTANTE, PER ATTACCO FRONTALE E MACCHINE FINO A 6 TON, È ADATTA ALLE OPERAZIONI DI VAGLIATURA SU TERRENI MOSSI. IL SISTEMA DI VARIAZIONE DELLA GRANULOMETRIA CON COMANDO IDRAULICO IN CABINA PERMETTE LA SCELTA DELLA SELEZIONE, DA UN MINIMO DI 25 AD UN MASSIMO DI 65 MM, SENZA SOSTITUZIONE DI ALCUN ELEMENTO MECCANICO E RIDUCENDO NOTEVOLMENTE I TEMPI DI LAVORO.



	MOD.		VMS-F6	VMS-F8	VMS-F10
A	MM		1200	1400	1600
B	MM		1270	1420	1550
C	MM		780	890	950
D	MM		650	760	870
	SENZA ATTACCO	KG	360	450	600
	OPERATIVO	KG	550	770	1050
	MIN.	MM	25	25	25
	MAX.	MM	65	65	65
	MAX.	L/MIN	80	80	80
	MAX.	BAR	300	300	300
	MAX.	L	170	285	400

		VMS-F6	VMS-F8	VMS-F10
	N.	6	6	7
5	DENTI DC	DC 1 (KG 1,4)	DC 1 (KG 1,4)	DC 1 (KG 1,4)
5	DENTI DTE	DTE 13 (KG 1,7)	DTE 13 (KG 1,7)	DTE 13 (KG 1,7)



SPECIFICHE TECNICHE STANDARD

1 CESTELLI IN HB400

IL MATERIALE AD ALTA RESISTENZA ALL'USURA PER GARANTIRE AI CESTELLI DI SOSTENERE UN ALTO RITMO DI LAVORO E UN AUMENTO DELLA LORO VITA UTILE.

2 SISTEMA AUTOMATICO DI VAGLIATURA

IL SISTEMA A DOPPIO CESTELLO ROTANTE CON COMANDO IDRAULICO DALLA CABINA PERMETTE LA SELEZIONE DELLO SPESSORE DEL MATERIALE VAGLIATO, FRA 25 E 65 MM, SENZA INTERRUPERE IL CICLO DI LAVORO.

3 KIT 2 TUBI

PERMETTE IL FUNZIONAMENTO DELLA ROTAZIONE E DELLO SCORRIMENTO IDRAULICO DEI VAGLI ANCHE SU MACCHINE DOTATE DI UNA SOLA LINEA A DOPPIO EFFETTO. IL GRUPPO DI COMANDO È DOTATO DI CALAMITE PER POTERLO POSIZIONARE AGEVOLMENTE ALL'INTERNO DELL'AREA DI GUIDA.

4 CONDIZIONE DI CARICO OPERATIVO E LAVORO OTTIMALE

OPTIONAL

5 DENTI DC DENTI DTE

6 INTERFACCIA PALE ARTICOLATE, TERNE E TELESOPICI

ALL'ATTACCO SKID DI SERIE SI PUÒ AGGIUNGERE L'INTERFACCIA CON ATTACCO PALE ARTICOLATE, TERNE E TELESOPICI.