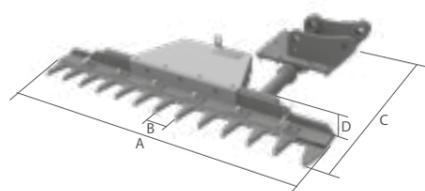


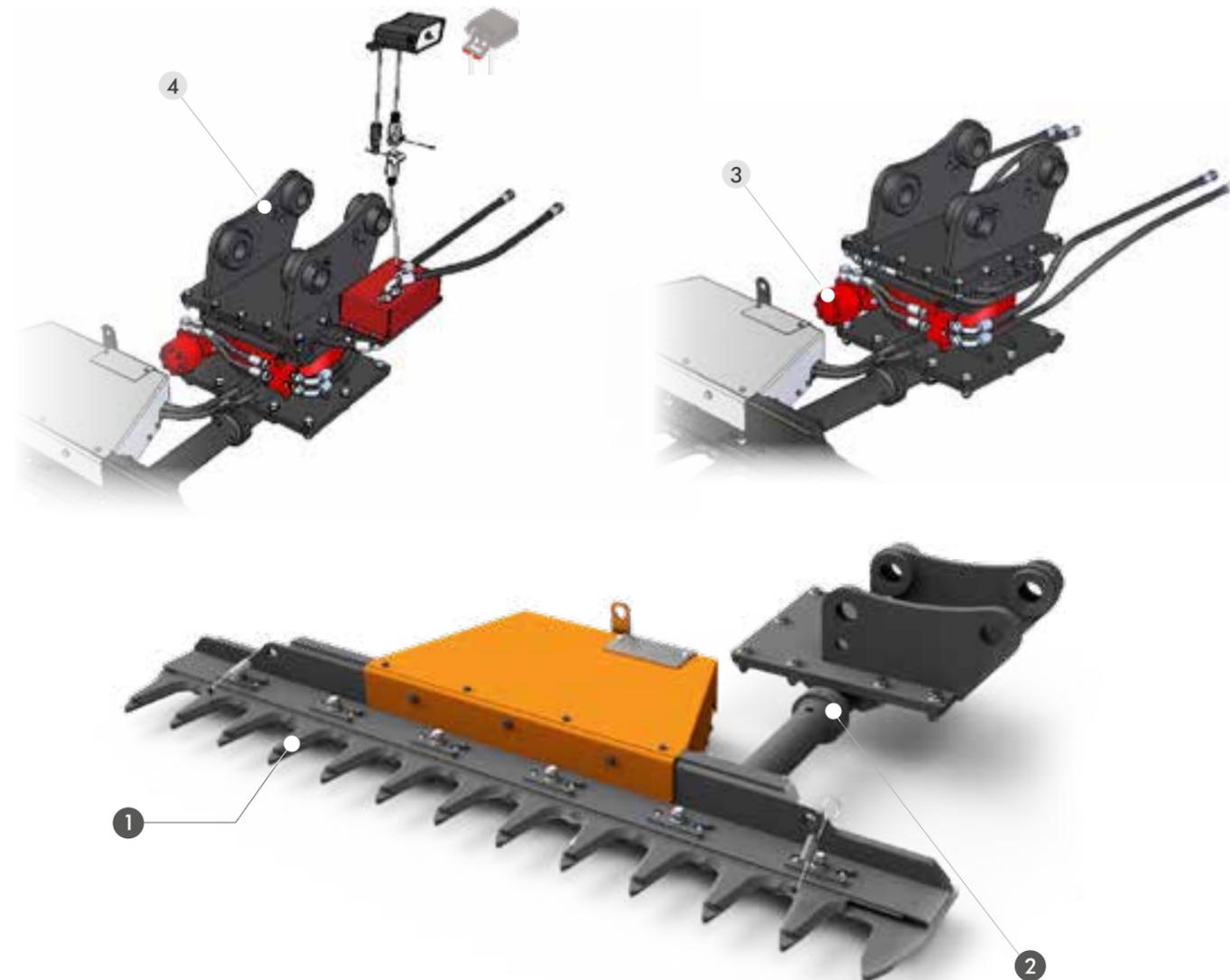


NB: BEI DER BESTELLUNG BITTE DIE SPANNUNG DER ELEKTRISCHEN ANLAGE ANGEBEN (12-24 V)

DIE ASTSCHEREN GIBT ES IN DEN ZWEI SCHNITTWEITEN VON 50 UND 100 MM. DIE SCHNEIDEN AUS DEM VERSCHLEISSFESTEN STAHL HB 450 SICHERN LANGE ZEIT EINEN SAUBEREN SCHNITT. DIE Gleitflächen aus BRONZE SIND ROBUST UND EFFIZIENT.



TONS		2,5 - 12,0		4,0 - 14,0			
MOD.		BTC 50-150	BTC 50-180	BTC 100-160	BTC 100-190	BTC 100-220	
A	MM	1500	1800	1600	1900	2200	
B	MM	50	50	100	100	100	
C	MM	670	670	810	810	810	
D	MM	130	130	155	155	155	
	OHNE AUFNAHME	KG	175	190	240	260	285
	MAX	BAR	250	250	250	250	250
	MIN	L/MIN	40	40	50	50	50
	MAX	L/MIN	50	50	60	60	60
	SCHNITTE PRO MINUTE	N.	195	195	86	86	86



STANDARD TECHNISCHE DATEN

1 SCHNEIDEN AUS HB450

DIE KLINGEN SIND AUS HB450 FÜR HOHE VERSCHLEISSFESTIGKEIT HERGESTELLT.

2 ZAHNFLANSCH ZUR VERSTELLUNG DER NEIGUNG

MIT DEM ZAHNFLANSCH STELLEN SIE DIE ASTSCHERE AUF DEN GEWÜNSCHTEN WINKEL EIN.

ZUBEHÖR

3 HYDRAULISCHER DREHKRANZ MIT 4 SCHLÄUCHEN

RICHTET DEN SCHERBALKEN FÜR DEN SCHNEIDEBEDARF AUS UND ERMÖGLICHT ES IHNEN, IN BEIDE RICHTUNGEN ZU ARBEITEN.

4 HYDRAULISCHER DREHKRANZ MIT 2 SCHLÄUCHEN

RICHTET DEN SCHERBALKEN FÜR DEN SCHNEIDEBEDARF AUS UND ERMÖGLICHT ES IHNEN, IN BEIDE RICHTUNGEN ZU ARBEITEN. DIE STEUEREINHEIT IST MIT MAGNETEN AUSGESTATTET, UM SIE LEICHT INNERHALB DES FAHRBEREICHS ZU POSITIONIEREN.